

**MENU CANTINE DE JAULDES  
DU 08/10 AU 23/11/2018**

<b>Lundi</b>	08/10 SALADE ARLEQUIN (quinoa avec dès de tomates) AIGUILLETTE DE POULET POELE MARAICHERE AUX DEUX CAROTTES <b>POMME LOCAL</b>	15/10 SALADE NICOISE (riz, thon, tomates) COLIN D'ALASKA SAUCE TARTARE <b>PETITS POIS</b> PETITS SUISSES SUCRES RAISINS		05/11 SALADE VERTE AVEC GRUYERE FRITES STEAK CALIN SUR LIT DE FRUITS	12/11 CELERI REMOULADE POISSON BLANC PANE GRATINE DE CARDONS ET BUTTERNUTS ST NECTAIRE SALADE DE FRUITS FRAIS	19/11 OREILLONS DE PECHEES AU THON EMINCE DE PORC GRATIN DAUPHINOIS SAMOS POIRE
<b>Mardi</b>	09/10 SALADE VERTE (+ avocats, pamplemousses) SAUTE D'AGNEAU POELE DE LEGUMES ET CHAMPIGNONS ST NECTAIRE GATEAU DE SEMOULE AUX PERLES D'ORANGES	16/10 HARICOTS VERTS VINAIGRETTE ROTI DE DINDONNEAU PUREE DE P. DE TERRE FROMAGE BLANC AVEC FRUITS		06/11 SOUPE DE CITROUILLE <b>EPINARDS FLORENTINE</b> GOUDA <b>POMME LOCAL</b>	13/11 ORANGES / PAMPLEMOUSSES SAUCISSES <b>LENTILLES</b> EDAM FLAN PATISSIER	20/11 DUO DE CHOUX CUISSÉ DE POULET <b>HARICOTS VERTS</b> MOTTIN CHARENTAIS MOUSSE AU CHOCOLAT
<b>Jeudi</b>	11/10 MACEDOINE DE LEGUMES HACHI PARMENTIER EDAM POIRE	18/10 CONCOMBRES AU YAOURT NUGGET DE POISSON GRATIN <b>DE CHOU-FLEUR</b> RIZ AU CHOCOLAT		08/11 RADIS BEURRE SAUTE DE VEAU COQUILLETES BUCHE DU PILAT ET SA CONFITURE	15/11 <b>BROCOLIS</b> VINAIGRETTE DAVICUBE DE POISSON SAUCE HOLLANDAISE POMMES VAPEURS EMMENTAL KIWI	22/11 SAUCISSON AIL / SEC ESCALOPPE DE DINDE A LA CREME CAROTTES VICHY YAOURT AROMATISE MADELEINE
<b>Vendredi</b>	12/10 COLESLOW ROTI DE PORC <b>HARICOTS BLANCS</b> BRIE COMPOTE DE POMMES	19/10 CAROTTES RAPEES BŒUF BRAISE BLE <b>YAOURT NATURE</b> AVEC DE LA CONFITURE		09/11 BETTERAVES ROUGES / POMMES COTE DE PORC <b>POIS CASSES</b> FLAN VANILLE	16/11 SALADE VERTE / SURIMI BŒUF BOURGUIGNON CAROTTES / NAVETS CANTAL GATEAU AUX YAOURTS	23/11 CAROTTES / CELERIS POISSON PANE RIZ ST NECTAIRE COMPOTE DE PECHEES

**DES MODIFICATIONS PEUVENT INTERVENIR AU COURS DU MOIS**

**La viande bovine origine de France. Les menus sont établis sur 20 repas pour suivre le plan nutritionnel.**

**Produits bio**

**Produits locaux et bio**